

F I V E L A Y E R S P I P E

# TECHNO PEX<sup>®</sup> ++

PE - Xb . AL . PE - Xb

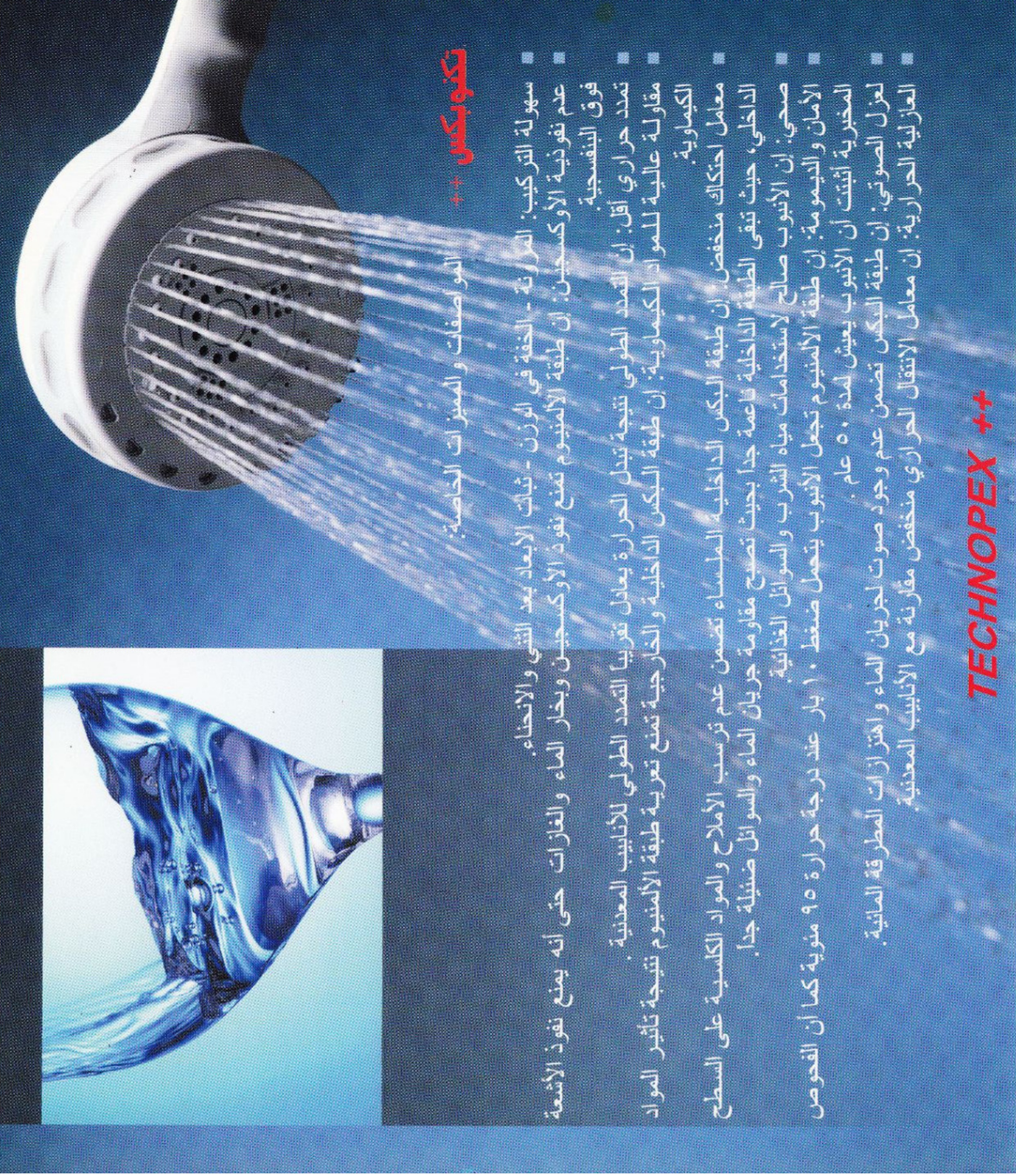


PEX++ Pe-Xb.AL.Pe-Xb 26\*3 10BAR 95C

01 : 2000 LOT 001 20

TECHNO THERM  
MEMBER OF TECHNOGROUP  
Damascus  
Tel. +963 11 2212011  
44672110 -7  
Fax. +963 11 2224065  
P.O.Box. 5040

[www.technotherm-syria.com](http://www.technotherm-syria.com)



## تكنولوجيا ++ الموصفات والمميزات الخاصة:

- سهولة التركيب: المرنة - الخفة في الوزن - ثبات الأبعاد بعد الشق والانحناء.
- عدم نفوذية الأوكسجين: إن طبقة الألمنيوم تمنع نفوذ الأوكسجين وبخار الماء والغازات حتى أنه يمنع نفوذ الأشعة فوق البنفسجية.
- تمدد حراري أقل: إن التمدد الطولي نتيجة تبدل الحرارة يعادل تقريبا التمدد الطولي للأنياب المعدنية.
- مقاومة عالية للمواد الكيماوية: إن طبقة البكس الداخلية والخارجية تمنع تعرية طبقة الألمنيوم نتيجة تأثير المواد الكيماوية.
- معامل احتكاك منخفض: إن طبقة البكس الداخلية الملساء تضمن عدم فترسب الأملاح والمواد الكاسية على السطح الداخلي، حيث تبقى الطبقة الداخلية ناعمة جدا بحيث تصبح مقارمة جريان الماء والسوائل ضئيلة جدا.
- صحي: إن الأنبوب صالح لاستخدامات مياه الشرب والسوائل الغذائية.
- الأمان والديمومة: إن طبقة الألمنيوم تجعل الأنبوب يتحمل ضغط 10 بار عند درجة حرارة 90 مئوية كما أن الفحوص المخبرية أثبتت أن الأنبوب يعيش لمدة 50 عام.
- لعزل الصوتي: إن طبقة البكس تضمن عدم وجود صوت لجران الماء واختراقات المطرقة المائية.
- العازلية الحرارية: إن معامل الانتقال الحراري منخفض مقارنة مع الأنابيب المعدنية.

## TECHNOPEX ++

### Technical data for MT multilayer pipes

#### Description of material

PE - Xb . AL . PE - Xb

	16 × 2	20 × 2	26 × 3	32 × 3	40 × 3.5	50 × 4
Pipe dimensions ( mm ) .						
Wall thickness ( mm ) .	2	2	3	3	3.5	4
Outer diameter ( mm ) .	16	20	26	32	40	50
Internal diameter ( mm ) .	12	16	20	26	33	42
Max.operating temperature ( °C ) .	95	95	95	95	95	95
Peak temperature (short time ) .	110	110	110	110	110	110
Max.operating pressure ( bar ) .	10	10	10	10	10	10
Peak pressure (short time ) .	15	15	15	15	15	15
Oxygen diffusion in ( ml ) .	0	0	0	0	0	0
Thermal expansion coefficient ( mm /mc ) .	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
Heat conductivity ( w/m.k1 ) .	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43	0.43
Bending radius ( manual ) .	≥ 5 × D	≥ 5 × D	≥ 5 × D	≥ 5 × D	≥ 5 × D	≥ 5 × D
Bending radius ( Bending tools ) .	≥ 3.5 × D	≥ 3.5 × D	≥ 3.5 × D	≥ 3.5 × D	≥ 3.5 × D	≥ 3.5 × D